

GEAR SP

LUBRIFIANTS EXTREME-PRESSION POUR REDUCTEURS INDUSTRIELS ET PALIERS


APPLICATIONS

Les **GEAR SP** sont des lubrifiants pour engrenages sous carter ayant des propriétés extrême-pression et anti-usure très élevées. Ils peuvent être utilisés dans les carters suivants :

- Réducteurs industriels (type roue et vis sans fin avec le grade ISO 460).
- Boîtes d'engrenages.
- Réducteurs et inverseurs marins.
- Chaînes de transmission en carters.
- Roulements très lents ou à marche intermittente, lubrifiés à l'huile.
- Paliers fortement chargés.

AVANTAGES

- Non corrosives vis-à-vis du bronze.
- Les **GEAR SP** ne renferment ni chlore, ni plomb.
- Propriété extrême-pression renforcée : la mesure FZG (palier 12) indique un gain de 9% par rapport aux produits ayant un palier FZG de 11.
- Stables en service : le test d'oxydation de l'AGMA 9005-E02 est plus sévère que l'ancien test AGMA 250.4 : **il en résulte un gain d'environ 10% de l'intervalle de vidange.**
- Excellente désémulsion avec l'eau.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

AGMA 9005-E02
 DIN 51517 Part 3 CLP
 NF ISO 6743-6 L-C KD
 US STEEL 224
 DAVID BROWN S1.53.101

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade ISO	-	-	68	100	150	220
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	878	885	888	888
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	68	97	157,3	232,8
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,7	11,05	15,1	19,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	100	98	95	96
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-24	-21	-21	-15
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	240	250	242	272
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,54			

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



220
711
711
220
711

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
Grade ISO	-	-	320	460	680	1 000	1 500
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	895	895	898	900	900
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	323	461	710	994	1490
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	24,3	30,5	40	53,6	68,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	96	95	97	102	101
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-15	-15	-9	-9	-9
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	285	294	295	298	310
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664			0,54		

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

GEAR SP de grade 220 a les caractéristiques suivantes :

Corrosion du cuivre 3 h à 100°C	NF M 07015	1b
Moussage (ml) séquence I, II, III	NF T 60129	0 / 0
Timken charge OK (lb)	ASTM D 2782	65
Test 4 billes :		
- Charge de soudure (kg)	ASTM D 2783	250
- Diamètre d'empreinte (mm)	ASTM D 4172	0,32
FZG	DIN 51354 / 2	passé le palier 12
Désémulsion (ml(min))	NF T 60125	38 / 38 / 4 (20)

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.