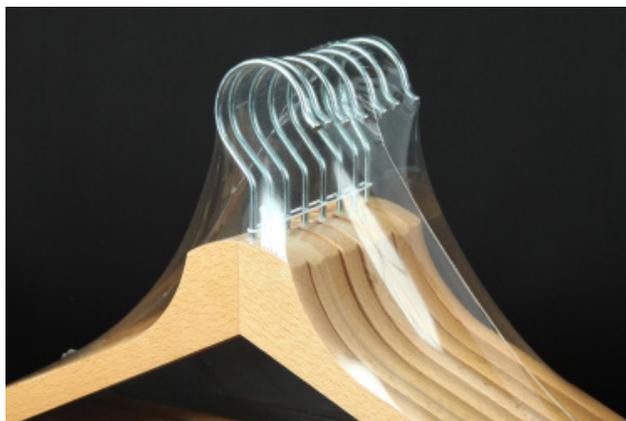


## GSP

### Multi-usages pré-perforé

#### LE GSP, film polyoléfine rétractable coextrudé, 5 couches.

Doté d'une rétraction bi-orientée, et équilibrée. Très transparent et particulièrement brillant, le GSP est utilisable sur tous types de soudeuses en L manuelles, semi-automatiques et automatiques. Sa bonne planéité le rend très performant sur les machines hautes cadences.



#### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES:

- Le GSP convient pour l'emballage des produits alimentaires ou industriels.
- Le GSP est pré-perforé permettant une meilleure rétraction.
- Présentation optimum.
- Facilité de mise en oeuvre.

#### Le GSP est disponible:

- Dossé (de 100mm à 850mm)
- Epaisseur standard (15/19/25 $\mu$ )

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés	Unités de mesure	Méthodes	Valeurs					
			15 $\mu$	19 $\mu$	25 $\mu$			
Longueur dossé	en ml	-	1250	1000	800			
Densité	kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 1505	0,92	0,92	0,92			
Résistance à la traction	(sens MD) N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	110	110	95			
	(sens TD) N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	105	105	90			
Allongement	(sens MD) N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	120	125	130			
	(sens TD) N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882	115	115	125			
Résistance à la déchirure	(sens MD) gr	ASTM D 1922	14,5	17,5	23,5			
	(sens TD) gr	ASTM D 1922	13,5	16	23			
Dynamique	-	D1894	0,22	0,22	0,25			
Statique	-	D1894	0,23	0,24	0,26			
«Haze» (Netteté)	-	D1003	2,6	3,2	3,9			
Transparence	-	D1746	98,0	97,0	95,0			
Brillance	-	D2457	87,0	83,5	81,5			
Oxygène	cc/m <sup>2</sup> /24h	D3985	10800	7200	5400			
Vapeur d'eau	gm/m <sup>2</sup> /24h	F1249	38,5	26,5	22,5			
Rétraction libre	%	120°C	MD	TD	MD	TD	MD	TD
			58	63	57	60	57	60
Force de rétraction	%	120°C	MD	TD	MD	TD	MD	TD
			2,80	3,65	2,90	3,6	2,90	3,60