

FICHE TECHNIQUE

FILMS DE PELLICULAGE ACETATE

Le film de pelliculage **d'acétate de cellulose** n'est pas composé de dérivés du pétrole mais produit à partir de la bulbe de bois obtenue lors de la coupe de plantes et de déchets de coton. La pulpe de bois provient de forêts PEFC et le film est produit dans le respect des normes les plus strictes écologique, sociales et éthiques.

Il se décompose en moins de huit semaines et peut être incinéré sans danger. Certifié **biodégradable** et **compostable**, il est disponible en version **à chaud** et **à froid**, en brillant et en mat.

Ce produit combine des propriétés **hautement esthétiques** et des **performances fonctionnelles** exceptionnelles avec un niveau de durabilité environnementale unique dans le monde des films thermiques :

- Transparence exceptionnelle
- Brillance maximale
- Surface « soyeuse »
- Résistance à la rayure

Les films Acétates offre tous les avantages du laminage à chaud : la couche adhésive comble les éventuelles imperfections de la surface à laminier et le résultat est une finition homogène et agréable même sur les couleurs foncées.

Ces caractéristiques rendent ces films aptes à satisfaire les exigences de packaging, de produits commerciaux et de réalisations éditoriales de très haut niveau.

Les films Acétates conviennent au **contact alimentaire direct** avec les aliments et se caractérisent par d'excellentes performances dans les processus de pliage et de collage.

Stockage :

Le matériel doit être stocké dans un endroit sec et à une température constante entre 15 et 25°C. Ne pas le laisser exposé à la lumière directe du soleil et aux agents atmosphériques. Les bobines partiellement utilisées doivent être réemballées telles qu'elles ont été fournies à l'origine.

Films Dry Acetate Brillant 35μ

PHYSICAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Thickness		μm	35	Internal
Yield		m ² /kg	25,50	Internal
Grammage		g/m ²	39,20	Internal
COF	dynamic	-	0,40 - 0,65	Internal
Surface tension		dyne/cm	38 - 42	Internal

MECHANICAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Tensile strength	MD	N/mm ²	50 - 60	ASTM D882
Elongation at break	MD	%	25 - 45	ASTM D882

THERMAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Thermal shrinkage (115°C/10min)	MD	%	1,0 - 1,5	Internal
CA softening temperature		°C	≈ 130	Internal
CA glass transition temperature		°C	≈ 120	Internal
Adhesive melting temperature		°C	≈ 83	ASTM D3418

CHEMICAL PROPERTIES			METHOD
<ul style="list-style-type: none"> - Very low resistance to esters - Low resistance to ketons - Moderate resistance to concentrated strong acids and bases - Resistance to non-polar solvents 			ASTM D543-87

Films Dry Acetate Mat 35μ

PHYSICAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Thickness		μm	35	Internal
Yield		m ² /kg	25,50	Internal
Grammage		g/m ²	39,20	Internal
COF	dynamic	-	0,35 - 0,55	Internal
Surface tension		dyne/cm	38 - 42	Internal

MECHANICAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Tensile strength	MD	N/mm ²	50 - 60	ASTM D882
Elongation at break	MD	%	25 - 45	ASTM D882

THERMAL PROPERTIES		UNIT	VALUE	METHOD
Thermal shrinkage (115°C/10min)	MD	%	1,0 - 1,5	Internal
CA softening temperature		°C	≈ 130	Internal
CA glass transition temperature		°C	≈ 120	Internal
Adhesive melting temperature		°C	≈ 83	ASTM D3418

CHEMICAL PROPERTIES			METHOD
<ul style="list-style-type: none"> - Very low resistance to esters - Low resistance to ketons - Moderate resistance to concentrated strong acids and bases - Resistance to non-polar solvents 			ASTM D543-87